

测试报告

产品型号		SF60-D1724		产品尺寸				日期				2022/6/30		测试		姚桂花																							
测试设备	设备名称		设备型号				设备品牌				测试说明																												
	输入电源		PF9901				远方				输入电压为全电压范围，输出为0%-10%-50%-100%负载电流，电源效率为被测电源在各种输入电压及各种输出负载时，输出电流与输出电压的乘积得出该电源的输出功率，然后与输入端功率计显示功率比值即为输出效率																												
	直流可调电源		ETM1005				同门																																
	AC接触式调压器		TDGC500				上海企硕																																
	电子负载器		IT8510 8512				艾德克斯																																
	数字示波器		TBS1102				美国泰克																																
	数字万用表		VC9807A+				胜利																																
	温度测试仪		GM320				深圳标智仪表																																
	高温箱		202-00S				邦西仪器																																
	低温箱		DW-50				沧州昂辰																																
	多路测试仪		TP700				深圳拓普																																
	输入电压		输入电流		输入功率		输出负载		输出电压										效率		纹波		短路保护 保护自恢 复		VCC		负载调整率		电压调整率±1%		电压精度		结论						
Vin(VAC)		Lin(A)		(W)		(%)		Vout(Vdc)		78 (%)		(Vp-p)mV		±1%	±5%	±2%	±6%	±2%	±6%																				
						双绞线		V1	V2	V1	V2	V1	V2	V1	V2	V1	V2																						
90		0.016		0.46		0%				17.03		23.96		48		2.7V		3S OK		12.44		0.18%		0.21%		0.24%		0.84%		0.12%		-0.62%		☒ 符合技术手册要求 ☐ 不符合技术手册要求					
90		0.139		7.58		10%		0.15		0.15		17.04		23.85		80.9%				168		1.48		12.63															
90		0.585		35		50%		0.75		0.75		17.02		23.89		87.7%				256		1.66		12.87															
90		1.152		71.4		100%		1.5		1.5		17.01		24.02		86.2%				240		2		13.62															
115		0.017		0.45		0%				17.03		23.96				72		1.5		3S OK		12.44		0.18%		0.21%		0.24%		0.84%		0.12%		-0.62%		☒ 符合技术手册要求 ☐ 不符合技术手册要求			
115		0.117		7.55		10%		0.15		0.15		17.04		23.84		81.2%		144				1.24																12.62	
115		0.208		14.3		20%		0.3		0.3		17.04		23.87		85.8%		192				1.4																	
115		0.307		21.3		30%		0.45		0.45		17.04		23.86		86.4%		160				1.48																	
115		0.399		28.2		40%		0.6		0.6		17.04		23.88		87.1%		200				1.56																	
115		0.484		34.7		50%		0.75		0.75		17.04		23.89		88.5%		136				1.6																12.92	
115		0.574		41.3		60%		0.9		0.9		17.03		23.89		89.2%		208				1.48																	
115		0.674		48.8		70%		1.05		1.05		17.03		23.89		88.0%		216				1.56																	
115		0.759		55.9		80%		1.2		1.2		17.04		23.95		88.0%		232				1.72																	
115		0.847		63		90%		1.35		1.35		17.05		24		88.0%		208				1.8																	

	115	0.927	69.8	100%	1.5	1.5	17.05	24.05	88.3%	296	1.84		13.45						
	230	0.026	0.54	0%			17.02	23.96		60	6.4	6S OK	12.48						
	230	0.086	8.22	10%	0.15	0.15	17.04	23.8	74.5%	336	2.08		12.64						
	230	0.141	15.2	20%	0.3	0.3	17.02	23.83	80.6%	136	2.56								
	230	0.195	22.3	30%	0.45	0.45	17.04	23.83	82.5%	408	3.16								
	230	0.245	29.4	40%	0.6	0.6	17.03	23.82	83.4%	456	3.4								
	230	0.29	36.2	50%	0.75	0.75	17.02	23.84	84.7%	496	3.36		12.85						
	230	0.348	43.6	60%	0.9	0.9	17.02	23.83	84.3%	472	3.6								
	230	0.405	50.6	70%	1.05	1.05	17.02	23.83	84.8%	480	3.56								
	230	0.45	56.9	80%	1.2	1.2	17.02	23.84	86.2%	448	3.6								
	230	0.54	64.8	90%	1.35	1.35	17.01	23.82	85.1%	448	3.24								
	230	0.592	71.3	100%	1.5	1.5	17.02	23.85	86.0%	456	3.44		13.17						
	264	0.03	0.52	0%			17.00	23.98		168	4.44		OK	12.49					
	264	0.075	8.4	10%	0.15	0.15	17.02	23.79	72.9%	352	2.36	12.65							
	264	0.25	36.2	50%	0.75	0.75	17.03	23.84	84.7%	408	3.24	12.85							
	264	0.459	71	100%	1.5	1.5	17.01	23.85	86.3%	456	3.3	13.12							
耐压	输入-输出																		